



BÂTIMENT

HABITAT & TERTIAIRE



2014

v1



Centre logistique et locaux administratifs: 3 000 m²

La société BLM est une jeune PME installée en région centre, à Neung-sur-Beuvron dans le Loir-et-Cher plus précisément.

Depuis sa création en 2004, la structure de BLM n'a cessé d'évoluer pour atteindre le nombre de 34 collaborateurs et un bâtiment de stockage de 3 000 m², intégrant le siège social de l'entreprise.

Avec une capacité de stockage de plus de 3 000 palettes et d'au moins 1 500 références, BLM s'est donné les moyens de répondre aux deux marchés majeurs sur laquelle la société évolue : **l'Industrie** et le **Bâtiment**.



La LOGISTIQUE

Un logiciel de gestion a été développé au sein de BLM, dans le but d'optimiser la logistique et les flux dans l'entreprise. La réception du matériel, l'affectation dans les stocks ainsi que la préparation des commandes sont réalisées à l'aide d'un scanner : le "0 papier" est de rigueur

La CONCEPTION et l'INNOVATION

Les évolutions en termes de régulation thermique liées au marché du bâtiment ont amené la société BLM à repenser complètement ses gammes de produits. En effet, depuis 2009, de lourds investissements ont été réalisés afin de répondre aux attentes de la RT 2012 dont la mise en application se fera le 1^{er} Janvier 2013.

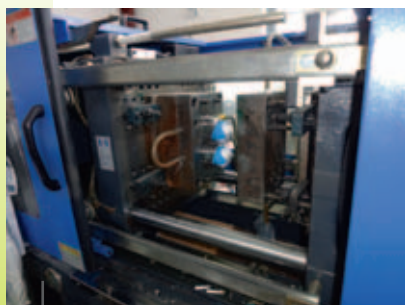
Plus d'une vingtaine de produits répondant à la problématique d'étanchéité à l'air ont déjà été conçus et commercialisés depuis 2009 et plus d'une quinzaine de nouveautés seront lancées au cours de 2013.

La PRODUCTION

Pour le marché du Bâtiment, BLM propose une large gamme de produits destinés aux segments de marché Habitat et Tertiaire. Son savoir-faire en injection, bi-injection et fabrication des contacts lui permet de maîtriser en amont la production de ses produits.

Les produits sont conçus au sein de BLM (cahier des charges, design et plans 3D) et validés par des stéréo lithographies (maquettes en résine) avant de lancer l'outillage en fabrication.

Les premières pièces issues de l'outillage font l'objet d'essais auprès de certains clients « testeurs » afin de valider une dernière fois avant le lancement en grosse série.



Presse bi-injection



Atelier d'injection



Carrousel d'assemblage

Fidèle à sa ligne de conduite depuis sa création, BLM n'a eu de cesse de chercher des solutions pour simplifier le travail des installateurs, à réfléchir à des conditionnements attractifs et intelligents pour ses clients Distributeurs, mais aussi à innover pour rester "dans le marché".

le Progrès par l'Innovation...

2005 Connecteurs en pots transparents



Alors que la plupart des acteurs présents sur le marché proposaient des emballages cartons ou blisters, peu pratiques et ne mettant pas les produits en valeur, BLM a lancé sa gamme de **connecteurs en pots transparents**.

2008 Couverture DCL



Les connecteurs automatiques sont devenus transparents, permettant ainsi un contrôle visuel de la connexion.

Pourquoi ne pas proposer le même moyen de contrôle sur les socles DCL ? BLM a modifié ses outillages et proposé **un socle DCL transparent** pour vérifier que la connexion a été réalisée correctement.

2010 Megabox No Air



Pour compléter sa gamme No Air, et à la demande de nombreux installateurs sans solutions, BLM innove et lance la première boîte de comble étanche à l'air : la **MEGABOX NO AIR**.

La version "réduite" a complété la gamme depuis...

2011 Easy Connex



Pour compléter sa gamme "connectique", BLM investit dans le projet **EASY CONNEX** : borne de connexion pour fils souples et fils rigides.

2 atouts majeurs : insertion directe pour les fils rigides, et borne transparente pour assurer un contrôle visuel de la connexion !

2013 Deriv'box No Air



Pour compléter sa gamme dédiée RT 2012, BLM continue les investissements et propose une série de boîtes de dérivation étanches à l'air : **DERIV'BOX NO AIR**.

2014 Multimat No Air



Toujours à l'écoute de ses clients, BLM fait évoluer sa gamme de boîtiers dédiés RT 2012 en apportant un joint d'étanchéité sous la collerette d'appui : le seul boîtier du marché à proposer cet atout.

2006 La BiBox



Rappelez-vous, l'installateur n'avait jamais la bonne scie-cloche pour installer ses boîtiers cloison sèche : 65 ou 67 mm ?

Avec la gamme BiBox, BLM a proposé une solution simple : **chaque boîtier de la gamme s'adapte quel que soit le diamètre de perçage**.

2009 La famille No Air



Alors que les impératifs de la future RT2012 commencent à faire leur apparition (boîtiers cloison sèche étanches à l'air), BLM est le premier fabricant à proposer **une gamme complète de boîtiers d'appareillage** (simple, double et triple) ainsi que les sorties d'applique et point de centre DCL étanches à l'air !

2010 Gamme Agrip'



Fini les outils qu'on oublie ou qu'on fait tomber de l'échafaudage ! Le verrou **AGRIP'** est le premier verrou du marché à débrayage de câble **SANS OUTIL** !

2012 Optifix



Fort d'un constat récurrent sur les chantiers, **BLM propose une patte de fixation universelle OPTIFIX** pour boîte de dérivation étanche. Proposée seule ou directement montée sur la boîte, cette solution apporte de réelles satisfactions aux utilisateurs : simplicité, gain de temps, et compatibilité avec les chemins de câble dalle ou filaire.

2014 Spotbox



Afin de répondre à l'étanchéité sur les spots LED dans l'habitat dédié BBC, BLM lance le concept **SPOTBOX**. Unique sur le marché, cette réservation pour spot LED étanche à l'air peut s'installer sans passer par les combles.

Ce produit a reçu le Trophée d'Or de l'innovation en Décembre 2013.



Une seule envie : CONTINUER !

Boîtiers d'encastrement

Gamme

MULTIMAT no air



Boîtiers d'encastrement pour cloison sèche

NOUVEAU !

GAMME

MULTIMAT no air

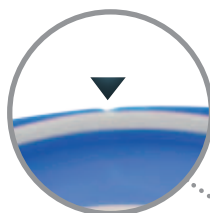


Design optimisé pour une compatibilité et étanchéité parfaites

NF en cours



→ Colerette d'appui très large



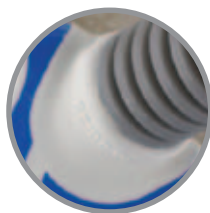
- 15% de volume en plus !
- Colerette d'appui extra large 73x83 mm
- Finition parfaite : colerette convexe
- Pattes de maintien métalliques
- Vis de serrage avec double filet
- Joint d'étanchéité sous la colerette
- Entrées de tube ICTA 16/20/25
- Maintien du tube à l'arrachement.

→ Repérage pour alignement des boîtes



Pattes → métalliques

Bourrelet anti-arrachement → pour tubes ITCA



→ Joint d'étanchéité sous la colerette



Boîtiers d'encastrement pour cloison sèche

Le concept **MULTIMAT NO AIR** est décliné sur plusieurs boîtiers : boîtier simple, double et triple poste profondeur 40 et 50 mm, ainsi qu'un point de centre DCL et d'une sortie d'applique.


BOÎTIERS D'APPAREILLAGE	CDT	RÉFÉRENCE
	Multimat No Air simple • Ø 67 prof.40	50 680400
	Lot de 300 MULTIMAT No Air • Ø 67 prof.40 + 1 scie-cloche	1 683400
	Multimat No Air simple • Ø 67 prof.50	50 680500
	Multimat No Air double poste entraxe 71 mm • Ø 67 prof.40	50/10 682710
	Multimat No Air double poste entraxe 71 mm • Ø 67 prof.50	50/10 682715
	Multimat No Air triple poste entraxe 71 mm • Ø 67 prof.40	50/10 683710
	Multimat No Air triple poste entraxe 71 mm • Ø 67 prof.50	50/10 683715
	Multimat No Air Point de centre DCL • Ø 67 prof.50	50 680510
	Multimat No Air Point de centre DCL • Ø 67 prof.50 + FD E27	50 680527
	Multimat Point de centre DCL • Ø 67 prof.50 + FD E27 + système de reprise-arrière (kit Gripper)	50 689527
	MULTIMAT No Air applique DCL • Ø 67 prof.40	50 680410
	MULTIMAT No Air applique DCL • Ø 67 prof.40 + FD E27	50 680427

GAMME DERIV'BOX


MULTIMAT no air



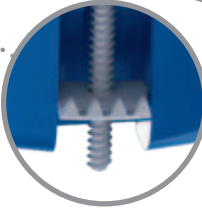
VOLUME OPTIMISÉ, COUVERCLE RÉGLABLE HORIZONTALEMENT



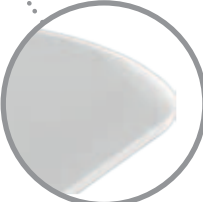
- Collerette d'appui extra-large et convexe pour une finition parfaite
- Joint d'étanchéité sous la collerette
- Pattes de maintien métalliques
- Vis de serrage avec double filet
- Volume de travail de 580 à 1 620 cm³ (selon le modèle choisi)
- Vis de fixation fournies avec le couvercle de finition
- Réglage de l'alignement du couvercle



→ Joint d'étanchéité sous la collerette



→ Pattes métalliques



→ Plaquage parfait du couvercle de finition



DERIV'BOX NO AIR MULTIMAT	CDT	RÉFÉRENCE
Boîtier DERIV'BOX MULTIMAT No Air • 120x120x40	20	690120
Boîtier DERIV'BOX MULTIMAT No Air • 170x120x40	10	690170
Boîtier DERIV'BOX MULTIMAT No Air • 180x180x50	10	690180



GAMME MEGABOX NO AIR



BOÎTES PAVILLONNAIRES

- Boîtes livrées montées
- Couvercle avec fermeture vis 1/4 tour
- Entrées équipées de membranes et de crans de maintien

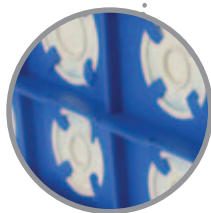
Dimensions : 250 x 250 mm
Hauteur : 85 mm
38 entrées périphériques :

- 28 entrées ICTA 16/20
- 8 entrées ICTA 25
- 2 entrées ICTA 32

Tenue au fil incandescent : 850° C



BOÎTE PAVILLONNAIRE	CDT	RÉFÉRENCE
GRAND MODÈLE NO AIR	1	590250



- Bavettes de marquage

Dimensions : 200 x 200 mm
Hauteur : 85 mm
32 entrées périphériques :

- 24 entrées ICTA 16/20
- 8 entrées ICTA 25

Tenue au fil incandescent : 850° C

BOÎTE PAVILLONNAIRE	CDT	RÉFÉRENCE
PETIT MODÈLE NO AIR	1	590170

ACCESSOIRES DÉDIÉS RT 2012



Bouchons étanches à l'air
pour conduits ICTA



- 690160** ICTA 16
- 690200** ICTA 20
- 690250** ICTA 25
- 690320** ICTA 32

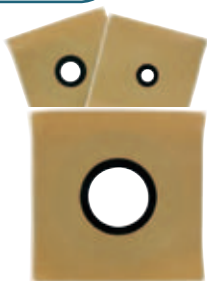
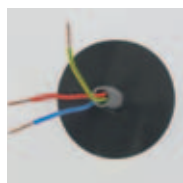
Bouchons étanches à l'air
pour fourreaux ISO 40/50/63



- 694000** ICTA 40
- 695000** ICTA 50
- 696300** ICTA 63



Membranes adhésives



- 690050** Membrane passe-câble
- 690060** Membrane passe-conduit
- 690070** Oeillet adhésif
- 693050** Membrane adhésive 230x230mm (conduit 30 à 50 mm)
- 695070** Membrane adhésive 230x230mm (conduit 50 à 70 mm)
- 697090** Membrane adhésive 300x300mm (conduit 70 à 90 mm)
- 699011** Membrane adhésive 300x300mm (conduit 90 à 110 mm)
- 691113** Membrane adhésive 300x300mm (conduit 110 à 130 mm)

ACCESSOIRES COMMUNS

Fiche-douille
DCL E27



710100

Fiche-douille
DCL B22



710122

Fiche DCL
2 P + T



710110

Scies-cloches

CLOISON SÈCHE



- 610545** Ø 54
- 610675** Ø 67
- 610755** Ø 75
- 610865** Ø 86

Kit New Gripper
+ 2m câble

sortie du filin
- intérieur de boîte -



625600

Kit Gripper
+ 2m câble

sortie du filin
- extérieur de boîte -



625550

MULTIMATÉRIAUX



- 610670** Ø 67

Couvercle

600800



Couvercle
de protection

690650

