

INNOVATION !



RC 50



**Une solution innovante & facile
pour raccorder le cuivre**

SANS SOUDURE !



Compatible avec les raccords à sertir cuivre

UNE NOUVELLE SOLUTION DE RACCORDEMENT



Caractéristiques techniques

CONTACT EAU POTABLE (agrément WRAS)

Temps de remise en pression : jusqu'à 30 bars après 5 min

Compatibilité : cuivre et laiton

Température de mise en œuvre : +10 °C minimum

Tenue en température : -55 °C à +130 °C

Technologie anaérobie : un savoir-faire maîtrisé par GEB

Liquide de couleur violette pour contrôler l'application

NOTE : ne pas faire de repiquage à moins de 50 cm d'un raccordement avec le RC 50
Ne convient pas pour les canalisations de gaz



+ PRATIQUE

Pour les endroits difficiles d'accès

- Quand la pince à sertir ne passe pas (sous une baignoire ou un évier).
- Quand la flamme est interdite sur le chantier (hôpitaux, aéroports).
- Facilité de mise en œuvre ne nécessitant ni outillage, ni formation spécifique.
- Ajustement possible jusqu'à ½ tour maxi dans la minute qui suit l'emboîtement.

+ RAPIDE

1 min de mise en œuvre + 5 min de séchage

- Gain de temps et coût de main d'œuvre.

+ ECONOMIQUE

1 Flacon 60 ml = 160 raccords Ø 14

- Moins onéreux que le brasage ou le sertissage.
- Moins de consommables et équipements nécessaires.

+ PERFORMANT

Une alternative à la soudure

- Remise en eau jusqu'à 30 bars après 5 min.
- Excellente tenue aux produits tels que : hydrocarbures et huiles, etc. après séchage complet de 12 h.

+ SÛR

Pour les endroits où la flamme est interdite

- Pas de dégagement de fumée, de risque de brûlure ou d'embrasement.
- Contrôle visuel de l'application uniforme du produit grâce à sa couleur.
- Pas d'altération du métal due à une surchauffe.
- Difficilement démontable.
- Technologie Anaérobie maîtrisée par GEB.

+ PROPRE & NET

Un résultat impeccable et durable

- Sans trace ni bavure.
- Aucune modification de l'aspect du métal (noircissement).
- Pas de dégradation des éléments présents dans la zone de travail.

UNE MISE EN ŒUVRE FACILE ET RAPIDE !



1
Abraser les raccords mâle et femelle avec la bande abrasive.



2
Dégraisser les supports avec le DÉCAPANT UNIVERSEL.



3
Appliquer le produit sur toute la surface des deux parties mâle et femelle.

La température de mise en œuvre doit être $> 10^{\circ}\text{C}$.



4
Nettoyer le surplus de produit.

Attendre 5 minutes pour la remise en pression



Aucun rinçage nécessaire.



« C'est trop beau pour être vrai » - Pierre N., Bricoleur-investisseur
« Facile et surprenant ! » - Olivier B., Conseiller Technique en Plomberie
« J'ai hâte qu'il sorte » - Didier F., Artisan Plombier
« Bluffant » - Jean-Paul F., ancien plombier et formateur GEFEN
« Agréablement surpris » - Steve C., Artisan Plombier

Un accompagnement complet pour vos points de vente

• Formations produit en agence



• Présentoirs cut-case



3 emplacements :

- Comptoir
- Fond de rayon
- Cross univers cuivre

• Film produit



• Relai sur les réseaux sociaux



• Campagne emailing auprès d'artisans ciblés

Code	Gencod	Désignation	PCB	Prix Tarif unitaire	Prix unitaire net HT	Qté suggérée	Prix artisan recommandé
814650	328398 814650 3	RC 50 FL 60 ml FR/NL/DE	6				

Produits complémentaires							
805700	328398 805700 7	DÉCAPANT UNIVERSEL AE 400/650 ml FR/NL/DE	6				
836003	328398 836003 9	ROULEAU D'ATELIER rouleau 38 mm x 25 m Grain 120	6				

GEB, fabricant Français depuis 1860

GEB SAS - 282, avenue du bois de la Pie - CS 62062 95972 ROISSY Charles de Gaulle Cedex
Tél. : 33 (0)1 48 17 99 99 - Fax : 33 (0)1 48 17 98 00 - E-mail : geb@geb.fr
Capital 6.062.480 € - R.C. Bobigny B 500 674 056

www.geb.fr