

FICHE TECHNIQUE

Huile Compresseur HHP 100 (existe aussi 46-68-100-150)



Réf. 318000

Huiles minérales pour compresseurs d'air, inhibées contre l'oxydation, et possédant de bonnes propriétés anti-corrosion.

Avantages

Elles présentent une très faible teneur en cendres et un faible taux de résidu de carbone Conradson, ce qui, joint à leur résistance à l'oxydation, limite fortement la formation de dépôts sur les clapets.

Utilisations

Compresseurs d'air alternatifs présentant des températures élevées au refoulement.

Caractéristiques	Unités	Normes	Valeurs			
			46	68	100	150
Masse Volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	878	883	889	893
Point Eclair V.O	°C	NF T 60-118	232	240	250	265
Point de feu	°C	NF T 60-118	262	265	290	300
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-10	-10	-9	-9
Viscosité cinématique à 40°C	Mm ² /s	NF T 60-100	42,0	71,4	97,0	149
Viscosité cinématique à 100°C	Mm ² /s	NF T 60-100	6,3	8,9	11,0	14,5
Viscosité Engler à 50°C	°E	-	3,7	5,9	7,83	11,6
Indice de Viscosité	-	NF T 60-136	96	97	98	97
Résidu de carbone Conradson	%	-	0,02	0,05	0,08	0,10

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. LACMÉ se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas LACMÉ ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.